

## **CONTROL NUMERICO**

### **REGLAMENTO DE CATEDRA**

El dictado de la asignatura se realizará en 15 clases de periodicidad semanal que se desarrollarán según consta en el cronograma. Cada clase consistirá en una clase teórica, seguida del desarrollo de un trabajo práctico en laboratorio o taller. Al finalizar cada clase se presentará en formato digital un informe sobre los temas desarrollados en el trabajo práctico de la clase.

El cronograma de trabajo también incluye: 1 exámenes teórico y 1 visita a planta industrial de mecanizado.

**Presentación de los informes:** Se confeccionará un informe por cada trabajo práctico. Deberá constar de una introducción describiendo las funciones a utilizar, los objetivos, el plano de la pieza, definición de Cero pieza, y el programa completo como se indica a continuación:

<b>BLOQUE No.</b>	<b>INSTRUCCIONES</b>	<b>DESCRIPCIÓN (resumida)</b>

La aprobación del Trabajo Práctico incluye la simulación gráfica del programa completo en la terminal.

#### **Régimen de aprobación de la materia:**

**Habilitación:** se requiere presentismo del 80 % y aprobación de todos los trabajos prácticos.

**Promoción.** Habiendo cumplido con los requisitos de habilitación aprobar con una nota mínima de **6 (seis)** la evaluación teórica.